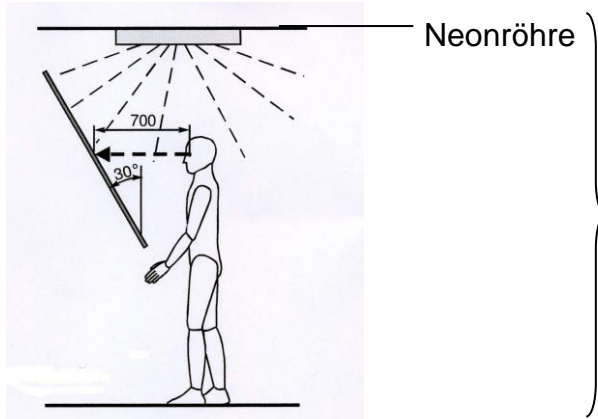


## 1. Prüfsituation:

In Anlehnung entsprechend AMK M.004 für kunststoffbeschichtete Flachpressplatten



DIN EN 14323 800-1000 LUX , Fehler > 0,8 mm<sup>2</sup>

Test BE/ST/QK

Abtesten Tischneigung

Abtesten Lampensituation/Lage/Höhe

## 2. Prüfplan:

➤ Ca. 1 m<sup>2</sup> Prüffläche

## 3. Beurteilung der Prüffläche, Festlegungen:

Zeitdauer der Begutachtung: 30 sec.

Abstand des Beobachters: ca. 70 cm , siehe dazu Abb. Oben unter 1.

## 4. Separate Beurteilung von Beschichtungslinien und Querschlägen.

Prüfling analog oben, aber Auflage auf horizontalen Tisch.

Linien = In Beschichtungsrichtung

Querschläge = quer zu Beschichtungsrichtung

Beurteilungsdauer 60 sec.

## 5. Dokumentation:

➤ Kennzeichnung der Fehler während der Begutachtung

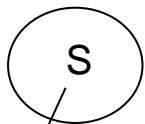
➤ Durchsichten nach

Größe,

Häufigkeit,

Art

➤ Kennzeichnung



S....small - Nadelstiche

M...medium

L....large

Art = Farbcode (Farbcode wird definiert)

Klein .....grün

Groß .....blau

Anhäufungen ...gelb

Großflächig.....rot

Als Faustregel werden folgende Fehler pro Quadratmeter akzeptiert: 1 x large, 2 x small.