



TiSCHLERZENTRUM GesmbH
AUSTRIA

A-2244 Spannberg
Neugasse 36
Tel.: +43 (0)2538/8628-0
email: office@tzaustria.at
www.tzaustria.at

BEGUTACHTUNGSRICHTLINIEN FÜR TECNOGLAS HG OBERFLÄCHEN DER SERIE 800 UND 2800 VON TZ AUSTRIA

RICHTLINIEN BASIEREND AUF VORGEGEBENE QUALITÄTS- UND PRÜFUNTERLAGEN DER ZULIEFERANTEN VON TZ AUSTRIA.

1. Begutachtung der Oberfläche ohne Gegenlicht – in der Oberfläche darf sich weder eine Lichtquelle noch Tageslicht spiegeln.
2. Die Begutachtung hat immer frontal, im rechten Winkel zur Front zu erfolgen.
3. Der Begutachtungs-Abstand zur senkrecht aufgestellten Hochglanzoberfläche beträgt 1 Meter.
4. Alle Unregelmäßigkeiten, die bei 1 Meter Entfernung und mit Blickwinkel 90° zur senkrecht aufgestellten Hochglanzoberfläche auf 1 m² innerhalb von 3 Sekunden nicht als solche zu erkennen sind, liegen im akzeptablen Bereich der Hochglanz-Oberfläche und werden daher auch nicht als Fehler gewertet.
Ausspiegeln der Oberfläche und die dadurch sichtbare Unruhe ist kein Reklamationsgrund.
5. **TZ-AUSTRIA** liefert alle Teile mit Schutzfolie aus. Die Lieferung muss vom Kunden sofort besichtigt werden.
Falls ein Transportschaden zu sehen ist, muss dieser auf den Lieferpapieren vermerkt werden. Erfolgt kein Eintrag auf den Transportpapieren, werden die Schäden vom Frächter und somit auch von **TZ-AUSTRIA** nicht anerkannt.
6. Wegen mangelhafter Oberflächengüte bei **TZ-AUSTRIA** reklamierte Teile werden nur mit der Original Schutzfolie anerkannt.
Sollte die Schutzfolie bereits abgezogen oder Teile bereits weiter bearbeitet worden sein (Fräsen, Bohren, Schrauben, usw.), kann TZ-AUSTRIA eine Reklamation nicht mehr anerkennen.

Werden Mängel erst nach dem Entfernen der Schutzfolie als solche erkannt, so sind diese Teile als Sonderreklamation zu behandeln.
Diese Teile werden erst nach erfolgter Prüfung bei **TZ-AUSTRIA** ausgetauscht.

Kontaktieren Sie dafür bitte unser Büro per Mail unter office@tzaustria.at oder telefonisch unter +43 2538 8628-0.



SERIE 800

TECHNISCHE DATEN	PRÜFNORM	EINHEIT	MESSW.
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
Abriebfestigkeit	DIN 53754	mg/50 U.	2
Kratzfestigkeit	DIN 68861/T4	N Beanspruchungsgruppe 4 E	0,9
Verhalten bei hartem Stoß	DIN 53799/T4.4.2	mm	8
Chemikalienbeständigkeit	DIN 68861/T1	Beanspruchungsgruppe 1 B	
Beständigkeit gegen trockene Hitze	DIN 68861/T7	°C Beanspruchungsgruppe 7 D	75
Beständigkeit gegen feuchte Hitze	DIN 68861/T8	°C Beanspruchungsgruppe 8 B	70
Verhalten gegenüber Wasserdampf	DIN 53799/T4.11	Keine sichtbaren Veränderungen	
OPTISCHE EIGENSCHAFTEN			
Glanzgrad Oberfläche	SENO Werksnorm	GLE (Glanzeinheiten)	→ 85 GLE hochglänzend
Farbechtheit, Witterungsbeständigkeit Delta E, Möbelfronten - Innenanwendung	EN ISO 4892-2 Totale Farbdifferenz nach 200 h Xenon Prüfung		1,7
SONSTIGES			
Dichte	DIN 53479	g/cm ³	1,09 +/- 0,02
Brandverhalten	UL Standard 94		94 HB

KONSTRUKTION:

Coextrudierte ABS/PMMA-Platten mit hochglänzender, kratzfester Acryldeckschicht.
Oberflächenschutz: PE-Folie mit spezieller Haftschrift

DIMENSIONEN:

Stärke: 0,60 mm bis 1,00 mm
Breite: 400 mm bis 1.450 mm

BESONDERE HINWEISE

Die Schutzfolie von AM1700X darf nicht vor dem Laminationsprozess abgezogen werden. Zusätzlich muß sichergestellt werden, dass die Hochglanzoberfläche nach Schutzfolienabzug nicht in Kontakt mit zu verklebenden bzw. zu bedruckenden Teilen kommt. Generell ist es nicht möglich die Hochglanzoberfläche zu bedrucken oder zu verkleben. Die angegebenen Werte beziehen sich auf flache, unverformte Folien. Durch den Einfluß der Weiterverarbeitung und der verwendeten Kernwerkstoffe können diese Werte von den am Fertigprodukt gemessenen geringfügig abweichen. **Für die ordnungsgemäße Verwendung von Produkten übernimmt Senoplast keinerlei Haftung und Verpflichtung (alle Rechte vorbehalten). Dieses Datenblatt wurde nach bestem Wissen und Gewissen erarbeitet und bezieht sich auf unsere heutigen Kenntnisse und Erfahrungen. Änderungen vorbehalten.**